

VIELSEITIG IM EINSATZ!



Technische Daten	MobiMIG 180 K	MobiMIG 280 K		MobiMIG 321 K	
Spannung	1 x 230 V	3 x 400 V	1 x 230 V*	3 x 400 V	1 x 230 V*
Frequenz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz*	50/60 Hz	50/60 Hz*
Dauerleistung	3,7 kVA	9 kVA	3,7 kVA*	11,1 kVA	3,7 kVA*
Dauerstrom	16 A	13 A	16 A*	16 A	16 A*
Schweißstrom MIG/MAG	25–180 A	25–280 A	25–180 A*	25–320 A	25–180 A*
Schweißstrom Elektrode	10–180 A	10–280 A	10–180 A*	20–300 A	20–160 A*
Schweißstrom TIG (WIG)	25–160 A	20–280 A	25–160 A*	–	–
Leerlaufspannung	64 V	90 V	103 V*	90 V	103 V*
HSB 20 % ED (10 min)	180 A (40 °C)	–	180 A (40 °C)*	–	180 A (40 °C)*
HSB 35 % ED (10 min)	–	280 A (40 °C)	–	300 A (40 °C)	–
HSB 50 % ED (10 min)	–	280 A (20 °C)	–	–	–
HSB 60 % ED (10 min)	110 A (40 °C)	240 A (40 °C)	110 A (40 °C)*	260 A (40 °C)	110 A (40 °C)*
DB 100 %	90 A (40 °C)	210 A (40 °C)	90 A (40 °C)*	240 A (40 °C) 280 A (20 °C)	90 A (40 °C)*
Schutzart	IP 23				
Schweißverfahren	MIG/MAG, TIG (DC) LiftTIG, Elektrode, ColdMIG (Option)			MIG/MAG, Elektrode, ColdMIG (Option)	
Energieregulierung	stufenlos an der Anlage, am TEDAC-Brenner				
Lichtbogenlänge	Synergic-Betrieb, Einknopfbedienung				
Betriebsarten	2-/4-Takt, Intervall, Punkten				
Einstellbare Parameter	Drosselwirkung, Drahrückbrand, Zündvorschub				
Anzeige	Grafik-Display für alle Parameter				
Leistungsteil	Inverter				
Wasserkühlung	–			Option: WK 300	
Drahtvorschub	2-Rollen-Getriebe	4-Rollen-Getriebe			
Drahtaufnahme	D200/5 (5 kg)			D300/15 (15 kg)	
Norm	EN 60974-1 "S" / CE				
Gewicht	17 kg	27 kg		32 kg	
Maße	450 x 210 x 480 mm	470 x 255 x 545 mm		600 x 300 x 565 mm	